

# **COMUNE DI MOGLIANO**

Provincia di MC

## **CONTO ECONOMICO**

**ANNO 2017**

## CONTO ECONOMICO

	IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI	IMPORTI COMPLESSIVI
<b>A) PROVENTI DELLA GESTIONE</b>			
1) Proventi tributari	1.655.201,00		
2) Proventi da trasferimenti	994.271,19		
3) Proventi da servizi pubblici	589.470,90		
4) Proventi da gestione patrimoniale	200.152,00		
5) Proventi diversi	2.304.009,21		
6) Proventi da concessioni di edificare			
7) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
8) Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)			
<b>TOTALE PROVENTI DELLA GESTIONE (A)</b>		5.743.104,30	
<b>B) COSTI DELLA GESTIONE</b>			
9) Personale	928.141,35		
10) Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	99.724,67		
11) Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)			
12) Prestazioni di servizi	1.874.194,03		
13) Godimento beni di terzi	1.671,79		
14) Trasferimenti	456.255,75		
15) Imposte e tasse	115.212,04		
16) Quote di ammortamento d'esercizio	354.356,03		
<b>TOTALE COSTI DI GESTIONE (B)</b>		3.829.555,66	
<b>RISULTATO DELLA GESTIONE (A-B)</b>		1.913.548,64	
<b>C) PROVENTI E ONERI DA AZIENDE SPECIALI E PARTECIPATE</b>			
17) Utili			
18) Interessi su capitale di dotazione			
19) Trasferimenti ad aziende speciali e partecipate			
<b>TOTALE (C) (17+18-19)</b>			
<b>RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA (A-B+/-C)</b>			1.913.548,64
<b>D) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b>			
20) Interessi attivi	0,96		
21) Interessi passivi:			
- su mutui e prestiti	2.610,00		
- su obbligazioni			
- su anticipazioni			
- per altre cause			
<b>TOTALE (D) (20-21)</b>		-2.609,04	-2.609,04
<b>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</b>			
Proventi			
22) Insussistenze del passivo	49.933,29		
23) Sopravvenienze attive	20.612,72		
24) Plusvalenze patrimoniali			
<b>Totale Proventi (e.1) (22+23+24)</b>		70.546,01	
Oneri			
25) Insussistenze dell'attivo	59.368,64		
26) Minusvalenze patrimoniali			
27) Accantonamento per svalutazione crediti			
28) Oneri straordinari	17.500,00		
<b>Totale Oneri (e.2) (25+26+27+28)</b>		76.868,64	
<b>TOTALE (E) (e.1-e.2)</b>		-6.322,63	
<b>RISULTATO ECONOMICO DELL'ESERCIZIO (A-B+/-C+/-D+/-E)</b>			1.904.616,97

MOGLIANO, li 03-05-2018

IL SEGRETARIO

Dott. Nando Tozzi

II LEGALE RAPPRESENTANTE  
DELL'ENTE

Dott. Flavio Zura

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
FINANZIARIO

Dott.ssa Luana Ramaccioni

